

水溶性防錆剤

SAP M-150M

SAP M-150M は、ワークに付着している状態で熱処理や溶接などを行っても、シミができないように開発した水溶性防錆剤です。鉄を錆びにくい状態(不動態)にする製品です。

【特長】

- 加熱すると揮発する防錆剤のため、熱処理や溶接工程に影響を与えません。
- 錆落とし剤の中和剤としても使用できる。
- 透明性が良いため、視認性が良く、作業効率が向上する。

【希釈倍率】

用途 \ 材質	鋳物	鋼
一時防錆	10 ~ 30	30 ~ 60
錆落とし後の中和	10 ~ 20	10 ~ 20
水圧テスト	20 ~ 40	40 ~ 80
洗浄剤への添加	30 ~ 50	50 ~ 100
水溶性切削液への添加	30 ~ 50	50 ~ 100

※ 上記希釈倍率は1週間、屋内で暴露した場合の目安の希釈倍率です。

※ 屋外防錆や水がかかる場所での使用には不向きです。

【防錆期間】

- ・ 屋内：1～5日

※防錆期間は、保存環境や梱包方法等により著しく変化します。上記防錆期間は目安として考えて下さい。また、被処理材上が汚染されていると、防錆性能が十分に発揮されない場合があります。

【使用方法】

- ・ 水を容器に張り、必要量の SAP M-150M を添加し、十分に攪拌溶解して下さい。
- ・ 浸漬またはスプレーでご使用下さい。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.00
pH 値		5%	11.7
外観	(25℃)	原液	無色透明
		5%	無色透明

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【注意事項】

- ・浸漬後すぐに袋詰めや箱詰めすると、結露により防錆皮膜が洗い流されて防錆効果が低下しますので注意して下さい。
- ・酸性錆取り剤使用後の中和防錆に使用する場合は、pH が下がり易いので注意が必要です。
- ・銅やアルミニウムなどに対しては腐食性があります。
- ・低毒性の薬剤で構成していますが、pH の高い製品のため、取り扱いに注意して下さい。
- ・海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用してください。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム