

水溶性防錆剤

## SAP M-129

SAP M-129 は、精製鉱物油と特殊防錆剤を配合したエマルジョン型水溶性防錆剤です。水で希釈すると乳化液になり、水が乾燥すると均一な防錆油膜を形成します。揮発性有機溶剤を含まないので、溶剤希釈型の防錆剤に比べ人体や環境への影響が少ない製品です。

### 【特長】

- 水分乾燥後に防錆油膜を形成し、安定した防錆力を発揮します。
- 揮発性溶剤を含まないので、VOC 対策が可能です。
- 乳化速度が速く、乳化安定性に優れます。
- 希釈濃度により防錆力が調整でき、経済的です。
- 水溶性洗浄剤でも除去可能です。

### 【希釈倍率】

用途	材質	鋳 鉄	鋼
	水溶性液で加工後の中間防錆		10 ~ 20
耐圧試験後の中間防錆		5 ~ 10	10 ~ 20
その他中間防錆 (屋内)		5 ~ 20	5 ~ 20

※ 上記希釈倍率は 1 週間、屋内で暴露した場合の目安の希釈倍率です。

※ 屋外防錆や水がかかる場所での使用には不向きです。

### 【防錆期間】

- ・ 屋内：10～30 日

※ 防錆期間は、保存環境や梱包方法等により著しく変化します。上記防錆期間は目安として考えて下さい。また、被処理材上が汚染されていると、防錆性能が十分に発揮されない場合があります。

### 【使用方法】

- ・ 水を容器に張り、必要量の SAP M-129 を添加し、十分に攪拌溶解して下さい。
- ・ 浸漬またはスプレーでご使用下さい。

### 【性状】

密度	g/cm <sup>3</sup> (25℃)	原液	0.87
pH 値		5 %	9.0
外観	(25℃)	原液	黄色透明
		5%	乳白色エマルジョン
表面張力	10 <sup>-3</sup> N/m	5 %	41

**【備考】**

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【注意事項】**

- ・ 浸漬後すぐに袋詰めや箱詰めすると、結露により防錆皮膜が洗い流されて防錆効果が低下しますので注意して下さい。
- ・ 低毒性の薬剤で構成していますが、取り扱いに注意して下さい。
- ・ 海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用してください。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム