

エマルジョンタイプ

α・EX

原液は油状で、水に溶かすと乳白色になり、水溶性切削液の中で最も潤滑性の高いタイプです。鉱物油の代わりに合成エステルを配合して、潤滑性を向上させた製品を多数開発しました。航空機部品として使用されるチタン合金やニッケル合金の重切削(高切込み、高送り)加工対応製品もご用意しています。

商品名	希釈液 外観	pH (20倍液)	使用倍率		防食性		特徴・用途
			切削	研削	銅	アルミ	
α-1000	乳白色	8.0	10~20	20~30	△	◎	石油由来の原料を一切使用しない「石油系添加剤フリー」製品。エコマーク認定品で、切削性能も非常に優れています。
EX-101K	乳白色	9.3	10~20	10~30	◎	◎	銅・銅合金及びアルミニウム合金の加工に最適。被削材の腐食による変色や、液の変色(青色化)を抑制します。
EX-108M	乳白色	9.2	10~20	20~30	○	◎	研削性、耐腐敗性等すべての要素を追求し、全被削材に対応可能な製品。トータルバランスに優れています。
EX-108M2	乳白色	8.7	10~20	20~30	○	◎	EX-108Mの防錆性、消泡性UP品。高圧クーラントシステムに対応しています。
EX-112A	乳白色	9.1	10~20	20~30	○	◎	耐熱性に優れた合成エステル配合の鉱物油フリー製品。エコマーク認定品で、肌に優しく、難削材加工にも適しています。
EX-115KA	乳白色	8.9	10~20	20~30	○	◎	消泡性に優れた汎用エマルジョン。様々な材質の加工に対応可能です。
EX-135M3	乳白色	8.8	10~20	20~30	○	◎	合成エステルを主成分とした鉱物油フリー製品。耐腐敗性と消泡性に優れます。
EX-191D	乳白色	8.7	10~20	20~30	○	◎	消泡性に優れており、高圧クーラントシステムに対応可能です。潤滑性が高く、アルミ加工にも適しています。
EX-192K	乳白色	8.8	10~20	20~30	○	◎	肌に優しいエマルジョン。乳化性、アルミの防食性に優れています。
EX-318	乳白色	9.2	10~20	20~30	△	◎	耐熱性に優れた合成エステルと硫黄系極圧剤を配合した重切削用製品。ステンレスなどの耐熱鋼の加工に効果を発揮します。

ソリュブルタイプ

SX

鉱物油や合成エステルを主成分とし、水に溶かすと透明、または半透明の液体になります。潤滑性と冷却性を兼ね備えたタイプで、マシニングセンタから旋削加工まで幅広い加工にご使用いただけます。耐腐敗性が優れた製品を多く取り揃えておりますので、液の長寿化が期待できます。

商品名	希釈液 外観	pH (20倍液)	使用倍率		防食性		特徴・用途
			切削	研削	銅	アルミ	
SX-502TM	黄色 半透明	10.3	10~30	20~30	○	△	防錆力と潤滑性が優れた製品。鋳鉄加工が多い場合に最適です。
SX-542Y	半透明	8.6	10~20	20~30	○	◎	全被削材に対応した合成エステル配合製品。泡立ちも少なく、ベタつきを抑えています。
SX-557H	微黄色 半透明	9.1	10~30	20~30	○	△	防錆力を高め、切削性にもこだわった鉱物油含有ソリュブル。鋳鉄加工が多い場合に最適です。
SX-557S	微黄色 半透明	8.6	10~20	20~30	○	◎	アルミの切削及び研削向け製品。耐腐敗性に優れています。鉱物油を含有し、潤滑性をUPしたソリュブル。
SX-610T	半透明	8.8	10~20	20~30	○	◎	合成エステル配合で潤滑性に優れ、高い消泡性を有します。炭素鋼からアルミニウムまで対応可能。
SX-724T	半透明	9.2	10~20	20~30	△	◎	硫黄系極圧剤を配合した高潤滑ソリュブル。鋳鉄、鋼材だけでなく、ステンレスの加工にも適しています。

透明型 ソリュブルタイプ

NC・SX

混入油の分離性、切粉沈降性に優れ、「いつまでも透明!腐らないクーラント」を実現します。抗菌性にも優れるため、液の長寿化、廃液削減の実績が多数あります。消泡性が高く高圧クーラントシステムにも使用可能です。

商品名	希釈液 外観	pH (20倍液)	使用倍率		防食性		特徴・用途
			切削	研削	銅	アルミ	
NC-11	透明	8.3	10~20	20~30	△	◎	「いつまでも透明!腐らないクーラント」の代表格となる製品。NC旋盤加工に多くの実績があります。
NC-11R	透明	8.0	10~20	20~30	△	◎	NC-11の主な性能を維持しながら、消泡性をさらに高めた製品。硬水への溶解性もアップグレードしています。
NC-21K改	透明	8.5	10~20	20~30	△	◎	NC-11の切削性向上製品。マシニングセンタ加工でも使用可能です。
NC-21RA	半透明	9.3	10~20	20~40	△	×	加工後も液がベタつかず、劣化しにくいロングライフクーラントです。防錆力や消泡性に優れています。
SX-504R	半透明	8.9	10~30	20~40	△	×	防錆力が高い製品。研削加工でも多くの実績があります。
SX-505FA	半透明	8.8	10~30	20~40	△	◎	刺激性が低く、肌に優しい透明タイプ。切削だけでなく、研削まで幅広く対応しています。
SX-507K	半透明	7.9	10~20	20~30	○	◎	切削性が高く、アルミ加工にも対応可能。pHを低めに抑え、肌に優しい製品。
SX-508NX	半透明	9.1	10~20	20~30	△	×	加工後も液がベタつかず、劣化しにくいロングライフクーラントです。潤滑性と防錆性に優れています。
SX-509	半透明	8.3	10~20	20~30	△	○	消泡性に優れ、ベタつきを抑えた製品。研削加工でも多くの実績があります。
SX-514B	半透明	8.2	10~20	20~30	△	◎	油性剤を強化し、潤滑性を高めたタイプ。アルミやステンレス等の様々な材質に対応可能です。

ケミカルソリューションタイプ(研削液)

WX

泡立ちがほとんど無く、冷却性・洗浄性に優れてるタイプです。研削加工において、砥石洗浄性に優れているので、目詰まりによる研削焼けを防止します。超硬材料加工時のコバルト溶出による液の変色(赤紫色化)を抑制する製品もご用意しています。

商品名	希釈液 外観	pH (20倍液)	使用倍率		防食性		特徴・用途
			切削	研削	銅	アルミ	
WX-801DF	透明	9.3	—	10~30	△	×	低泡性に優れた製品。泡立ちでお困りの場合に最適です。
WX-810	透明	8.5	10~20	10~30	○	△	高い潤滑性を有する製品。精密研削や、CBN 砥石での研削にも最適です。
WX-811B	半透明	8.5	—	10~30	○	△	切粉の沈降性が高く、石英ガラスの研削に実績があります。ワークを固定するワックスが溶けにくく、液の劣化を抑えます。
WX-825A	透明	9.1	—	10~50	△	×	防錆力、消泡性、防カビ性、耐腐敗性に優れた研削液。大型ベッド研削盤に多くの実績があります。
WX-831	透明	9.4	—	10~40	△	×	超硬合金加工に適した製品。コバルトの溶出を抑え、液の赤紫色への変色とワークの品質劣化を防ぎます。
WX-854KDF	透明	9.3	—	10~40	△	×	鉄防錆力を重視したスタンダード製品。混入油や研削屑などの沈降性に優れています。
WX-857	透明	9.6	—	10~40	△	×	使用中の変色を抑えたロングライフクーラント。消泡性に優れるため、加工面が良く見えます。