

## 難燃性切削油

TPF

TPF

Triple Purpose Fluid(潤滑性・冷却性・難燃性)の3つの力を合わせ持った切削油です。水を油中に含有させることで引火点無し(=非危険物)となり消防法危険物の規制から除外されます。

商品名	動粘度 mm <sup>2</sup> /S(40℃)	引火点 (℃)	銅使用 可否	極圧剤		特徴・用途
				硫黄	その他	
CF-12FM	14	なし	○	—	—	殆ど全ての金属のミーリング、ボーリングに最適。 プレス金型の加工(小径エンドミル)にも実績あり。
CF-30F	15	なし	○	○	—	炭素鋼やステンレス鋼の旋削加工からミーリング・ボーリングに最適。 深穴加工やタップ加工に実績あり。

## 環境対応型切削油

PEC

PEC

Pro-Environment Cutting-oil をコンセプトに地球環境、作業環境、生活環境を守るため、人体はもちろん工場環境にも配慮した環境配慮型切削油です。

## 低煙タイプ切削油

低煙型(Smoke Free)切削油です。  
加工熱による発煙を抑え、機械周りの汚れ、オイルミストの発生を軽減します。

商品名	動粘度 mm <sup>2</sup> /S(40℃)	引火点 (℃)	銅使用 可否	極圧剤		特徴・用途
				硫黄	その他	
SF-145H	38	320	○	—	—	自動盤・旋盤に実績有り。 非危険物(指定可燃物)。低煙。低ミスト。
SF-152	8	208	○	—	—	低粘度。旋削・自動盤に実績有り。 第4石油類。

## 非危険物切削油

高引火点(High Flash point)切削油です。  
引火点が250℃以上あり、火災の危険性を軽減した消防法危険物分類非該当製品です。

商品名	動粘度 mm <sup>2</sup> /S(40℃)	引火点 (℃)	銅使用 可否	極圧剤		特徴・用途
				硫黄	その他	
HF-156SH	29	252	○	○	○	自動盤加工に実績多数有り。 極圧剤配合。潤滑性良好。
HF-159	22	264	○	—	—	自動盤・旋盤に実績有り。 低煙。低粘度。
HF-160	22	256	○	—	—	自動盤・研削盤に実績有り。 耐劣化性に優れた植物油脂配合。
HF-160L	16	256	○	—	—	ステンレスのMCに実績有り。 耐劣化性良好。

## セミドライ用切削油

セミドライ(Semi Dry)用切削油です。  
MQL用切削油として、植物油をベースに開発しました。

商品名	動粘度 mm <sup>2</sup> /S(40℃)	引火点 (℃)	銅使用 可否	極圧剤		特徴・用途
				硫黄	その他	
SD-100	19	226	○	—	—	天然油脂100%。環境対応品。
SD-200	8	210	○	—	—	低粘度タイプMQL対応切削油。