

塩素フリー油性型切削油

Nカット

Nカット

石油系基油と特殊油性剤の配合により、腐食性が少なく潤滑性に優れた切削油です。鋼材・鋳鉄の軽切削や、非鉄金属の切削に最適です。

商品名	動粘度 mm ² /S(40℃)	引火点 (℃)	銅使用 可否	極圧剤		特徴・用途
				硫黄	その他	
No.106B	10	176	○	—	—	低臭気・淡色。べた付きが少ない。
No.107	6	142	○	—	—	無色。低粘度。
No.108	22	204	○	—	—	淡色。低粘度。第4石油類。
No.110	11	168	○	—	—	低臭気・淡色。べた付きが少ない。

塩素フリー極圧型切削油

Sカット

Sカット

添加剤に塩素系極圧剤を使用せず、硫黄系極圧剤やその他特殊添加剤を配合し潤滑性に優れた切削油です。ステンレスや耐熱合金の重切削に使用可能です。

商品名	動粘度 mm ² /S(40℃)	引火点 (℃)	銅使用 可否	極圧剤		特徴・用途
				硫黄	その他	
FS-301	6	100	○	○	—	低粘度・洗浄性に優れ、ホーニング・ラッピングに最適。
FS-303	13	170	○	○	—	淡色、低粘度。鋼材のリーマ・タップ、NC旋盤に最適。
FP-305B	12	172	×	○	○	低粘度、切り屑洗浄性に優れ、BTA・ガンドリルに実績あり。
FP-308	17	188	○	○	○	潤滑性に優れ、ロータリー型自動盤に実績あり。
FS-310A	21	174	×	○	—	精密微細加工に最適。
FP-312	41	202	○	○	○	強靱な油膜で、固定ガイド型自動盤に最適。
FS-313	35	190	×	○	○	ステンレス加工全般に実績多数あり。
FS-315A	46	198	×	○	○	ステンレス、ハイテン材、チタン合金の加工に最適。
FP-320	24	208	○	—	○	硫黄系極圧剤フリー。鉄系金属の旋削・歯切りに最適。
FP-328M	26	202	○	—	○	硫黄系極圧剤フリー。合金鋼の精密研磨(ネジ研削)に実績有り。