

水溶性研削液

ハイチップ® WX-857

ハイチップ WX-857 は、消泡性及び防錆性に優れたケミカルソリューションタイプの水溶性研削液です。

【特長】

- 高い消泡性を有しているため、高速研削等の泡立ちやすい加工に適しています。
- 防錆性に優れるため、センタレス、円筒、平面研磨等幅広く使用できます。
- 洗浄性が良く、砥石の目詰まりや、機械周辺のベタ付きを防ぎます。
- 切粉、混入油等の分離性が高く、液を清浄に保ちます。
- 使用液の変色・劣化が非常に少ないロングライフクーラントです。

【希釈濃度】

(%)

加工	材質	ねずみ鉄 可鍛鉄	低合金鋼 炭素鋼
平面 / 円筒 研削		3 ~ 5	2 ~ 5
センタレス / 内面 研削		3 ~ 8	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、研削性及防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.05
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	6
pH 値		5 %	9.6
外観	(25℃)	原液	微黄色微濁
		5 %	無色透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5 %	33
摩擦係数		5 %	0.36
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.70

【注意事項】

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム