

水溶性研削液

ハイチップ® WX-854KDF

ハイチップ WX-854KDF は、ケミカルソリューション型の水溶性研削液で、防錆性・消泡性の他、混入油分や研削屑の分離性に優れた製品です。

【特長】

- 冷却性および潤滑性に優れ、加工能率を向上させます。
- 研削粉、混入油等の分離性が良く、液が汚れにくいです。
- 洗浄性が良く、砥石の目詰まりや、機械周辺のベタつきを防ぎます。
- 防錆性が良く、センタレス、円筒、平面研磨等幅広く使用できます。

【希釈倍率】

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼
平面/円筒 研削		20 ~ 30	30 ~ 40
センタレス/内面 研削		20 ~ 30	20 ~ 30

※ 上記希釈倍率は、研削性や防錆力により判断した目安の希釈倍率です。
 実際御使用におかれましては、加工に合わせて適切な希釈倍率を決めて下さいますようお願いいたします。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.06
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	3.3
pH 値		5 %	9.3
外観	(25℃)	原液	微黄色透明
		5 %	無色透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5 %	49
摩擦係数		5 %	0.28
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.20

【注意事項】

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム