

水溶性研削液

## ハイチップ WX-854KDF

ハイチップ WX-854KDF は、ケミカルソリューション型の水溶性研削液で、防錆性・消泡性の他、混入油分や研削屑の分離性に優れた製品です。

### 【特長】

- 冷却性および潤滑性に優れ、加工能率を向上させます。
- 研削粉、混入油等の分離性が良く、液が汚れにくいです。
- 洗浄性が良く、砥石の目詰まりや、機械周辺のベタつきを防ぎます。
- 防錆性が良く、センタレス、円筒、平面研磨等幅広く使用できます。

### 【希釈濃度】

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼
	平面/円筒 研削		3 ~ 5
センタレス/内面 研削		3 ~ 8	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、研削性や防錆力により判断した目安の濃度です。  
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

### 【性状】

密度	g/cm <sup>3</sup> (25℃)	原液	1.06
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	原液	3.3
pH 値		5%	9.3
外観	(25℃)	原液	微黄色透明
		5%	無色透明
表面張力	10 <sup>-3</sup> N/m	5%	49
摩擦係数		5%	0.28
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5%	0.20

**【注意事項】**

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム