水溶性研削液

ハイチップ WX-854KDF

ハイチップ WX-854KDF は、ケミカルソリューション型の水溶性研削液で、防錆性・消泡性の他、混入油分や研削屑の分離性に優れた製品です。

【特長】

○ 冷却性および潤滑性に優れ、加工能率を向上させます。
○ 研削粉、混入油等の分離性が良く、液が汚れにくいです。
○ 洗浄性が良く、砥石の目詰まりや、機械周辺のベタつきを防ぎます。
○ 防錆性が良く、センタレス、円筒、平面研磨等幅広く使用できます。

【希釈濃度】 (%)

材質 / 加工	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼
平面/円筒 研削	3 ~ 5	2 ~ 5
センタレス/内面 研削	3 ~ 8	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、研削性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm^3 (25℃)	原液	1.06
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	3.3
pH 値		5 %	9.3
外観	(25℃)	原液	微黄色透明
		5%	無色透明
表面張力	$10^{-3}N/m$	5 %	49
摩擦係数		5 %	0.28
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.20

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193
TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム