

超硬用水溶性研削液

ハイチップ WX-832A

ハイチップ WX-832A は、超硬合金の研削加工において、超硬合金の組成成分であるコバルトの溶出による液の変色および劣化を抑えるケミカルソリューション型の水溶性研削液です。

【特長】

- 超硬合金の成分であるコバルトの溶出を防ぎます。
⇒ 紫色への変色を抑制し、長期間透明感を保ちます。
⇒ ワークの品質劣化を防止します。
⇒ ベトつきにくく、機械、タンクの汚れを防ぎます。
- 消泡性に優れ、使用による泡立ちを低減します。
- 研削屑の分離性に優れます。
- 臭い(刺激臭・腐敗臭)の少ない製品です。

【希釈濃度】

(%)

加工 \ 材質	超硬合金	低合金鋼 炭素鋼
平面/円筒 研削	2 ~ 5	3 ~ 5
センタレス/内面 研削	3 ~ 8	3 ~ 8

※ 上記希釈倍率は、研削性や防錆力により判断した目安の希釈濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.05
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	3
pH 値		5 %	9.6
外観	(25℃)	原液	微黄色透明
		5%	微白色微濁
表面張力	10 ⁻³ N/m	5 %	35
摩擦係数		5 %	0.23
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.35
コバルト粉 浸漬試験		5 %	着色なし(2 ヶ月以上)

【注意事項】

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム