水溶性研削液

ハイチップ WX-825A

ハイチップ WX-825A は、研削屑沈降性、混入油分離性を向上させることにより、常に液の透明性・清浄性を維持し、腐敗、カビの発生を抑制する研削液です。
防錆性能に優れるため、鋳鉄の研削加工においても良好な防錆性能を維持します。

【特長】

○ 透明性を維持
⇒ 液の研削屑沈降性、混入油分離性を向上させることにより、常に清浄な状態で長期間使用出来ます。

○ 強力な防錆性
⇒ 防錆力に優れ、比較的錆が発生しやすい鋳鉄の加工においてもその防錆効果が見られます。

○ 耐腐敗性、防カビ性に優れる
⇒ 耐腐敗性、防カビ性を強化したことにより、液寿命が延びるだけでなく、作業環境の向上にも繋がります。

【希釈濃度】 (%)

材質 / 加工	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼
平面/円筒 研削	3 ~ 5	2 ~ 4
センタレス/内面 研削	3 ~ 6	3 ~ 5

※ 上記希釈濃度は、研削性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm^3 (25℃)	原液	1.08
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	4
pH 値		5 %	9.1
外観	(25℃)	原液	微黄色微濁
		5%	無色透明
表面張力	$10^{-3}N/m$	5 %	38
摩擦係数		5 %	0.27
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.85

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193
TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム