

水溶性研削液

ハイチップ WX-811B

ハイチップ WX-811B は、硝子用に開発されたロングライフ水溶性研/切削液です。

摺動面油などの混入油を素早く分離し、研/切削屑を即座に沈降させることで、液の透明感を長期間維持します。

【特長】

- 優れた潤滑性により、砥石の摩耗を防ぎ、ドレス間隔を延長します。
- pHが低いので、ガラス面を腐食しません。
- 混入油の分離性がよく、乳化が原因とされる腐敗を防ぎます。
- 除去困難とされる硝子微粉末を即座に沈降させます。

【希釈濃度】

(%)

加工	材質	一般硝子	石英硝子
平面/円筒 研削		2 ~ 4	3 ~ 5
センタレス/内面 研削		3 ~ 6	4 ~ 8
ロール研削		2 ~ 4	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、研削性や防錆力により判断した目安の濃度です。

ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.04
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	2.6
pH 値		5%	8.5
外観	(25℃)	原液	微黄色透明液
		5%	微白色半透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5%	31
摩擦係数		5%	0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5%	1.15

【注意事項】

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム