

水溶性研削液

ハイチップ WX-811B

ハイチップ WX-811B は、硝子用に開発されたロングライフ水溶性研/切削液です。

摺動面油などの混入油を素早く分離し、研/切削屑を即座に沈降させることで、液の透明感を長期間維持します。

【特長】

- 優れた潤滑性により、砥石の摩耗を防ぎ、ドレス間隔を延長します。
- pH が低いので、ガラス面を腐食しません。
- 混入油の分離性がよく、乳化が原因とされる腐敗を防ぎます。
- 除去困難とされる硝子微粉末を即座に沈降させます。

【希釈倍率】

加工	材質	一般硝子	石英硝子
平面/円筒 研削		25 ~ 35	20 ~ 30
センタレス/内面 研削		25 ~ 35	20 ~ 30
ロール研削		25 ~ 35	20 ~ 30

※ 上記希釈倍率は、研削性や防錆力により判断した目安の希釈倍率です。

実際御使用におかれましては、加工に合わせて適切な希釈倍率を決めて下さいますようお願いいたします。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.04
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	2.6
pH 値		5%	8.5
外観	(25℃)	原液	微黄色透明液
		5%	微白色半透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5%	31
摩擦係数		5%	0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5%	1.15

【注意事項】

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム