水溶性研削液

ハイチップ WX-811B

ハイチップ WX-811B は、硝子用に開発されたロングライフ水溶性研/切削液です。
摺動面油などの混入油を素早く分離し、研/切削屑を即座に沈降させることで、液の透明感を長期間維持します。

【特長】

○ 優れた潤滑性により、砥石の摩耗を防ぎ、ドレス間隔を延長します。
○ pH が低いので、ガラス面を腐食しません。
○ 混入油の分離性がよく、乳化が原因とされる腐敗を防ぎます。
○ 除去困難とされる硝子微粉末を即座に沈降させます。

【希釈濃度】 (%)

材質 / 加工	一般硝子	石英硝子
平面/円筒 研削	2 ~ 4	3 ~ 5
センタレス/内面 研削	3 ~ 6	4 ~ 8
ロール研削	2 ~ 4	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、研削性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm^3 (25℃)	原液	1.04
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	2.6
pH 値		5％	8.5
外観	(25℃)	原液	微黄色透明液
		5%	微白色半透明
表面張力	$10^{-3}N/m$	5％	31
摩擦係数		5％	0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5％	1.15

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193
TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム