

水溶性研削液

ハイチップ° WX-810

ハイチップ WX-810 は、一般的な研削液より高い潤滑性を有するケミカルソリューション型水溶性研削液です。混入油・スラッジ等の分離性に優れるため、液が汚れにくく、長期間透明感を維持します。

【特長】

- 高い潤滑性
 - ⇒ ドレスインターバルの延長が期待できます。
 - ⇒ 広範囲な研削加工に対応できます。
- 長期間透明感を維持
 - ⇒ 素早く混入油を分離し、スラッジを沈殿させます。
 - ⇒ 菌が生育しにくく、液の腐敗や、悪臭の発生を防ぎます。
- 優れた洗浄性・冷却性
 - ⇒ 砥石の目詰まりを防止し、効率的な研削加工ができます。

【希釈倍率】

加工 \ 材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼
平面/円筒 研削	20 ~ 30	30 ~ 40	30 ~ 40
センターレス/内面 研削	20 ~ 30	20 ~ 30	20 ~ 30
ロール研削	20 ~ 30	20 ~ 30	20 ~ 30

※ 上記希釈倍率は、研削性や防錆力により判断した目安の希釈倍率です。
 実際御使用におかれましては、加工に合わせて適切な希釈倍率を決めて下さいますようお願いいたします。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.05
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	2.1
pH 値		5%	8.5
外観	(25℃)	原液	微白色半透明
		5%	無色透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5%	30
摩擦係数		5%	0.20
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5%	1.15

【注意事項】

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム