

水溶性研削液

ハイチップ° WX-810

ハイチップ WX-810 は、一般的な研削液より高い潤滑性を有するケミカルソリューション型水溶性研削液です。混入油・スラッジ等の分離性に優れるため、液が汚れにくく、長期間透明感を維持します。

【特長】

- 高い潤滑性
 - ⇒ ドレスインターバルの延長が期待できます。
 - ⇒ 広範囲な研削加工に対応できます。
- 長期間透明感を維持
 - ⇒ 素早く混入油を分離し、スラッジを沈殿させます。
 - ⇒ 菌が生育しにくく、液の腐敗や、悪臭の発生を防ぎます。
- 優れた洗浄性・冷却性
 - ⇒ 砥石の目詰まりを防止し、効率的な研削加工ができます。

【希釈濃度】

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼
平面/円筒 研削		3 ~ 5	2 ~ 5	3 ~ 6
センタレス/内面 研削		3 ~ 8	3 ~ 6	4 ~ 10
ロール研削		3 ~ 5	2 ~ 6	4 ~ 8

※ 上記希釈濃度は、研削性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.05
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	2.1
pH 値		5 %	8.5
外観	(25℃)	原液	微白色半透明
		5%	無色透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5 %	30
摩擦係数		5 %	0.20
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	1.15

【注意事項】

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム