

水溶性研削液

ハイチップ[®] WX-801DF

ハイチップ WX-801DF は、防錆性・消泡性に優れたソリューション型の水溶性研削液です。

【特長】

- 切粉、混入油の分離性が良く、使用液の透明感を維持します。
- 冷却性及び洗浄性に優れ、砥石の目詰まりを防止し、研削効率を向上させます。
- 低泡性に優れ、ロータリー、高速研削等の泡立ちやすい加工にも適しています。
- 防錆力が高く、鋳物・その他の鉄金属に幅広く使用できます。
- ジエタノールアミンを使用していません。

【希釈濃度】

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼
平面/円筒 研削		3 ~ 5	2 ~ 5
センタレス/内面 研削		3 ~ 8	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、研削性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.05
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	2.3
pH 値		5%	9.3
外観	(25℃)	原液	微黄色透明液
		5%	無色透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5%	53
摩擦係数		5%	0.26
耐圧荷重 (750rpm)	MPa	5%	0.20

【注意事項】

- ・ 乳化型の研削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム