ソリュブル型水溶性切削液

ハイチップ SX-724T

ハイチップ SX-724T は、特殊油性剤と硫黄系極圧剤を効果的に配合した重切削用水溶性切削液です。優れた消泡性を有するため、高圧ポンプを使用した機械にも使用可能です。

【特長】

○ 防錆性に優れ、鋳鉄の加工や機械周りの錆の心配がありません。

○ 特殊油性剤及び硫黄系極圧剤の効果的な配合により潤滑性に優れています。

○ 消泡性に優れています。

【希釈濃度】

(%)

材質 / 加工	低合金鋼 炭素鋼	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	ステンレス鋼 高合金鋼	アルミ合金
旋削 / 穴あけ	5 ~ 10	3 ~ 6	5 ~ 10	4 ~ 10
フライス / エンドミル	5 ~ 10	5 ~ 10	6 ~ 12	5 ~ 10
リーマ / タップ	5 ~ 10	5 ~ 10	8 ~ 16	5 ~ 10
鋸	3 ~ 6	3 ~ 6	4 ~ 8	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。
アルミ合金の長時間加工では、腐食する恐れがありますので、ご注意下さい。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm^3 (25℃)	原液	1.02
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	14
pH 値		5 %	9.2
外観	(25℃)	原液	濃黄色透明
		5%	白色半透明
表面張力	$10^{-3}N/m$	5 %	32
摩擦係数		5 %	0.10
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.90

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193

TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
　通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム