ソリュブル型水溶性切削液

ハイチップ SX-610T

ハイチップ SX-610T は、植物油由来の耐熱性の高い合成エステルと金属への吸着性に優れた特殊油性剤の相乗効果で、エマルションタイプに負けない優れた加工性を発揮します。
アルミニウムおよびアルミニウム合金の防食性に優れますので、炭素鋼・合金鋼からアルミニウムまで幅広い材料の加工にもご使用頂けます。

【特長】

○ 耐熱性合成エステルと特殊油性剤の相乗効果により、加工性が優れます。
○ アルミニウムの防蝕性に優れるため、広範囲な材料の加工に幅広く使用が可能です。
○ 消泡性の良い原料を採用することにより、優れた消泡性を発揮します。
○ 抗菌性を有するため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。

【希釈濃度】 (%)

材質 / 加工	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
旋削 / 穴あけ	3 ~ 6	5 ~ 10	5 ~ 10	5 ~ 10
フライス / エンドミル	5 ~ 10	8 ~ 14	6 ~ 12	5 ~ 10
リーマ / タップ	5 ~ 10	8 ~ 16	8 ~ 16	6 ~ 12
鋸	3 ~ 6	5 ~ 10	5 ~ 10	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。
※ 銅、銅合金を加工する場合は、加工後のワークを洗浄して下さい。

【性状】

密度	g/cm^3 (25℃)	原液	1.00
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	144
pH 値		5％	8.8
外観	(25℃)	原液	淡黄色透明
		5%	無色透明～白色半透明
表面張力	$10^{-3}N/m$	5％	36
摩擦係数		5％	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5％	0.95

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193
TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
　通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用しておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム