

ソリュブル型水溶性切削液  
**ハイチップ SX-557S**

ハイチップ SX-557S は、高速切削において良好な潤滑性を有するソリュブル型切削液として開発した製品です。需要が増加しつつあるアルミニウムおよびアルミニウム合金の加工にも最適です。さらに炭素鋼・合金鋼の加工にも適します。

**【特長】**

- 特殊油性剤の効果的配合により、高速切削において良好な潤滑性を発揮します。
- アルミニウムの防蝕性に優れるため、広範囲な材料の加工に幅広く使用が可能です。
- 抗菌性を有するため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。
- 塩素系の極圧剤を配合していないため、環境等に悪影響を与えません。

**【希釈濃度】**

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	アルミニウム アルミ合金
旋削 / 穴あけ		4 ~ 8	3 ~ 6	5 ~ 10
フライス / エンドミル		4 ~ 8	5 ~ 10	5 ~ 10
リーマ / タップ		5 ~ 10	6 ~ 12	8 ~ 16
鋸		4 ~ 8	3 ~ 6	5 ~ 10

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。  
 ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

**【性状】**

密度	g/cm <sup>3</sup> (25℃)	原液	0.99
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	原液	85
pH 値		5%	8.6
外観	(25℃)	原液	黄褐色透明
		5%	微黄色半透明
表面張力	10 <sup>-3</sup> N/m	5%	31
摩擦係数		5%	0.10
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5%	1.10

**【注意事項】**

- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。  
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム