

ソリュブル型水溶性切削液  
**ハイチップ<sup>®</sup> SX-557H**

ハイチップ SX-557H は、高速切削において良好な潤滑性を有し、消泡性にも優れたソリュブル型切削液です。防錆力が特に高く、錆の問題が発生しやすい鋳物の加工に最適です。さらに抗菌性に優れますので、切削液の長寿命化を可能にします。

**【特長】**

- 特殊油性剤の効果的配合により、高速切削において良好な潤滑性を発揮します。
- 防錆性能に優れ、鋳物など鉄系被削材の加工に適しています。
- 抗菌性を有するため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。

**【希釈濃度】**

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼
旋削 / 穴あけ		3 ~ 6	3 ~ 6	5 ~ 10
フライス / エンドミル		3 ~ 6	5 ~ 10	5 ~ 10
リーマ / タップ		5 ~ 10	6 ~ 12	10 ~ 15
鋸		3 ~ 6	3 ~ 6	5 ~ 10

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。  
 ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

**【性状】**

密度	g/cm <sup>3</sup> (25℃)	原液	1.00
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	原液	73
pH 値		5 %	9.1
外観	(25℃)	原液	黄色透明
		5%	微黄色半透明
表面張力	10 <sup>-3</sup> N/m	5 %	38
摩擦係数		5 %	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.60

**【注意事項】**

- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。  
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム