

ソリュブル型水溶性切削液
ハイチップ° SX-542Y

ハイチップ SX-542Y は、油性剤と界面活性剤の効果的配合により、高速切削加工において良好な潤滑性能・冷却性能を発揮するソリュブル型切削液です。

また、消泡性、防錆・防食性にも優れる製品であり、鋳鉄からアルミまで幅広い加工に適用できます。

【特長】

- 油性剤と界面活性剤の効果的配合により、高速切削において良好な潤滑性を発揮します。
- 消泡性に優れるため、高速切削加工への使用にも支障を生じません。
- 防錆・防食性に優れるため、鋳鉄の加工からアルミニウムなどの非鉄金属の加工まで、広範囲な材料の加工に使用可能です。
- 抗菌性に優れるため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。
- 塩素系の極圧剤を配合していないため、環境等に悪影響を与えません。

【希釈倍率】

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	アルミニウム アルミ合金
旋削 / 穴明け		10 ~ 20	10 ~ 30	10 ~ 20
フライス / エンドミル		20 ~ 30	10 ~ 30	10 ~ 20
リーマ / タップ		10 ~ 20	5 ~ 15	5 ~ 10
鋸		20 ~ 30	20 ~ 40	10 ~ 30

※ 上記希釈倍率は、潤滑性や防錆力により判断した目安の希釈倍率です。

実際御使用におかれましては、加工に合わせて適切な希釈倍率を決めて下さいますようお願いいたします。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.04
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	5
pH 値		5 %	8.6
外観	(25℃)	原液	黄色半透明
		5 %	白色半透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5 %	31
摩擦係数		5 %	0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	1.05

【注意事項】

- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム