

透明型水溶性切削液

ハイチップ[®] SX-514B

ハイチップ SX-514B は、油性剤と合成潤滑剤の効果的配合により、潤滑性・冷却性に優れた透明型水溶性切削液です。

鉄系、ステンレス、及びアルミニウム合金の加工にご使用いただけます。

【特長】

- 消泡性に優れるため、高圧仕様の機械でも使用可能です。
- 冷却性と油性効果の相乗作用により、高速切削において特に優れた切削性を発揮します。
- 鉄防錆、及びアルミニウムの防食性に優れます。

【希釈倍率】

加工	材質	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼	アルミニウム アルミ合金
旋削 / 穴明け		20 ~ 30	10 ~ 20	10 ~ 30
鋸		20 ~ 30	10 ~ 30	20 ~ 30
フライス / エンドミル		10 ~ 20	10 ~ 20	10 ~ 30
タップ / リーマ		10 ~ 20	5 ~ 10	5 ~ 8

※ 上記希釈率は、潤滑性や防錆力により判断した目安の希釈率です。

実際御使用におかれましては、加工に合わせて適切な希釈率を決めて下さいますようお願いいたします。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.07
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	55
pH 値		5%	8.2
外観	(25℃)	原液	微黄色半透明
		5%	微白色半透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5%	30
摩擦係数		5%	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5%	1.20

【注意事項】

- ・ 乳化型の切削液や界面活性剤を多量に使用している切削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム