透明型水溶性切削液

ハイチップ SX-508NX

ハイチップ SX-508NX は、油性剤と高分子潤滑剤の効果的な配合により、優れた潤滑性を持ったソリュブル型切削液です。混入油を素早く分離し、被削材由来の鉄イオンによる変色も防ぐ為、透明感の持続性と液寿命の延長が期待できます。

【特長】

○ 油性剤と数種の高分子潤滑剤の作用により、重切削に対応しています。
○ 防錆性能に優れるため、錆の問題の発生しやすい鋳物の加工にも最適です。
○ 摺動面油などの混入油を分離浮上させる性能を有するため、液の汚れが少なく、使用液の透明感が持続します。

【希釈濃度】 (%)

材質 / 加工	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼
旋削 / 穴あけ	3 ~ 6	3 ~ 6	5 ~ 10
フライス / エンドミル	5 ~ 10	5 ~ 10	5 ~ 10
タップ / リーマ	5 ~ 10	5 ~ 10	7 ~ 14
鋸	3 ~ 6	3 ~ 6	5 ~ 10
平面 / 円筒 研削	3 ~ 6	3 ~ 6	4 ~ 8
両頭研削	3 ~ 6	3 ~ 6	4 ~ 8

※上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm^3 (25℃)	原液	1.06
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	27
pH 値		5 %	9.1
外観	(25℃)	原液	微黄色透明
		5%	微白色半透明
表面張力	$10^{-3}N/m$	5 %	35
摩擦係数		5 %	0.25
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	1.30

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193
TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・乳化型の切削液から当製品に切り替える場合、液の安定性を維持するためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム