

透明型水溶性切削液

## ハイチップ<sup>®</sup> SX-504ZD

ハイチップ SX-504ZD は、鉄系材料の加工を主用途として開発した透明型水溶性切削液で、優れた浸透性、潤滑性、冷却性、洗浄性により切削加工を向上させます。また、硬水への溶解性に優れ、使用液はベタつきにくく、鉄イオンによる茶変を低減しますので、液寿命の延長が期待できます。

### 【特長】

- 臭気を抑えた原料で構成しており、工場内での臭気軽減につながります。
- 機械油が入っても分離浮上させます。この為、使用中液はいつまでも透明性を維持します。
- 良好な消泡性能を維持するため、研削加工にも使用できます。
- 特殊油性向上剤の効果により、優れた潤滑性を発揮します。
- 硬水への溶解性が良いので、金属石鹼の生成を抑制できます。

### 【希釈濃度】

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	炭素鋼	低合金鋼
旋削 / 穴あけ		4 ~ 10	4 ~ 10	5 ~ 10
フライス / エンドミル		4 ~ 10	5 ~ 10	5 ~ 10
リーマ / タップ		5 ~ 10	5 ~ 10	5 ~ 12
鋸		4 ~ 10	3 ~ 10	5 ~ 10
円筒研削		3 ~ 10	2 ~ 5	3 ~ 5
平面研削		3 ~ 10	2 ~ 5	3 ~ 8
内面研削		3 ~ 10	4 ~ 10	4 ~ 10

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の希釈倍率です。  
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

### 【性状】

密度	g/cm <sup>3</sup> (25℃)	原液	1.04
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	原液	6
pH 値		5 %	9.2
外観	(25℃)	原液	無色～微黄色透明
		5%	白色半透明
表面張力	10 <sup>-3</sup> N/m	5 %	28
摩擦係数		5 %	0.13
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	1.00

**【注意事項】**

- ・ 乳化型の切削液や界面活性剤を多量に使用している切削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム