

ソリュブル型水溶性切削液  
**ハイチップ° SX-502TM**

ハイチップ SX-502TM は、油性剤と界面活性剤の効果的配合により、高速切削加工において良好な潤滑性能を発揮し、消泡性・防錆性に優れたソリュブル型切削液です。

**【特長】**

- 特殊油性剤の効果的配合により、高速切削において良好な潤滑性を発揮します。
- 消泡性に優れるため、高速切削加工への使用にも支障を生じません。
- 防錆力に優れ、錆の発生が少なくなります。
- 抗菌性に優れるため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。
- 塩素系の極圧剤を配合していないため、環境等に悪影響を与えません。

**【希釈濃度】**

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼
旋削 / 穴あけ		3 ~ 6	3 ~ 6
フライス / エンドミル		4 ~ 8	5 ~ 10
リーマ / タップ		5 ~ 10	5 ~ 10
鋸		3 ~ 6	2 ~ 5

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。  
 ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

**【性状】**

密度	g/cm <sup>3</sup> (25℃)	原液	1.02
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	原液	7
pH 値		5 %	10.3
外観	(25℃)	原液	茶褐色透明
		5 %	黄色半透明
表面張力	10 <sup>-3</sup> N/m	5 %	32
摩擦係数		5 %	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	1.20

**【注意事項】**

- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。  
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム