

ソリュブル型水溶性切削液
ハイチップ SX-502TM

ハイチップ SX-502TM は、油性剤と界面活性剤の効果的配合により、高速切削加工において良好な潤滑性能を発揮し、消泡性・防錆性に優れたソリュブル型切削液です。

【特長】

- 特殊油性剤の効果的配合により、高速切削において良好な潤滑性を発揮します。
- 消泡性に優れるため、高速切削加工への使用にも支障を生じません。
- 防錆力に優れ、錆の発生が少なくなります。
- 抗菌性に優れるため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。
- 塩素系の極圧剤を配合していないため、環境等に悪影響を与えません。

【希釈倍率】

加工	材質	ねずみ鑄鉄 可鍛鑄鉄	低合金鋼 炭素鋼
旋削 / 穴明け		20 ~ 30	20 ~ 30
フライス		20 ~ 30	20 ~ 30
エンドミル / タップ / リーマ		10 ~ 20	5 ~ 10
鋸		20 ~ 30	30 ~ 40

※ 上記希釈倍率は、潤滑性や防錆力により判断した目安の希釈倍率です。
 実際御使用におかれましては、加工に合わせて適切な希釈倍率を決めて下さいますようお願いいたします。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.02
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	7
pH 値		5 %	10.3
外観	(25℃)	原液	茶褐色透明
		5 %	黄色半透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5 %	32
摩擦係数		5 %	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	1.20

【注意事項】

- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム