

透明型水溶性切削液

## ハイチップ NC-21RA

ハイチップ NC-21RA は、油性剤と高分子添加剤の効果的な配合により、優れた消泡性・潤滑性・冷却性を有したソルブル型切削液です。

タイユ独自に開発した界面活性剤の効果により、使用液はベトつきが少なく、サラッとしており、変色・劣化が非常に少ないロングライフクーラントです。

### 【特長】

- 油性剤と界面活性剤の相乗作用で優れた潤滑性を示します。
- 摺動面油などの混入油を分離浮上させる性能を有するため、液の汚れが少なく、使用液の透明感が持続します。
- 防錆性能に優れるため、錆の問題の発生しやすい鋳物の加工にも最適です。
- 消泡性が優れているので、高圧ポンプ仕様の機械に使用できます。

### 【希釈濃度】

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼
旋削 / 穴あけ		3 ~ 8	3 ~ 6	8 ~ 15
フライス / エンドミル		3 ~ 8	4 ~ 8	10 ~ 18
リーマ / タップ		4 ~ 10	5 ~ 10	10 ~ 20
鋸		3 ~ 8	3 ~ 6	5 ~ 15
研削		3 ~ 5	3 ~ 5	5 ~ 15

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。  
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

### 【性状】

密度	g/cm <sup>3</sup> (25℃)	原液	1.05
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	原液	7
pH 値		5 %	9.3
外観	(25℃)	原液	微黄色透明
		5 %	白色半透明
表面張力	10 <sup>-3</sup> N/m	5 %	35
摩擦係数		5 %	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.95

**【注意事項】**

- ・乳化型の切削液や界面活性剤を多量に使用している切削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で濃度は安定します。
- ・硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム