

透明型水溶性切削液

ハイチップ NC-21K 改

ハイチップ NC-21K 改は、防錆性と自己浄化性に優れた長寿命の透明型水溶性用切削液です。幅広い加工材料に使用可能で、鋼、鋳鉄、アルミの旋盤や MC 加工に多くの実績があります。

【特長】

- 摺動面油などの混入油を分離させ、液の透明感を保ちます。
- 自己浄化作用と防錆性により、液の交換頻度が少なくなります。
- 特殊ポリマーと油性剤の相乗作用により、優れた切削効果が得られます。
- 持続性のある消泡剤の使用により、泡の心配がありません。
- pH を抑えて、肌への安全性を高めています。

【希釈濃度】

(%)

加工	材質	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼	アルミニウム アルミ合金
旋削 / 穴あけ		3 ~ 8	3 ~ 6	8 ~ 15	5 ~ 10
フライス / エンドミル		3 ~ 8	4 ~ 8	10 ~ 18	5 ~ 12
リーマ / タップ		4 ~ 10	5 ~ 10	10 ~ 20	10 ~ 20
鋸		3 ~ 8	3 ~ 6	5 ~ 15	5 ~ 15
研削		3 ~ 5	3 ~ 5	5 ~ 15	5 ~ 15

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。

ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

※ アルミニウムは長時間、液に浸漬しないでください。変色することがあります。

【性状】

密度	g/cm ³ (25℃)	原液	1.08
動粘度	mm ² /s (40℃)	原液	10
pH 値		5 %	8.5
外観	(25℃)	原液	微黄色透明
		5%	透明～半透明
表面張力	10 ⁻³ N/m	5 %	38
摩擦係数		5 %	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	1.35

【注意事項】

- ・ 乳化型の切削液や界面活性剤を多量に使用している切削液から当製品に切り替える場合、透明性維持のためタンクや配管の洗浄を十分に行なって下さい。
- ・ 希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・ 液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・ 硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法：非危険物
- ・ 当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム