水溶性エマルション型切削液

ハイチップ EX-318

ハイチップ EX-318 は、切削性、低泡性及び耐腐敗性に優れた特長をもつエマルションタイプの水溶性切削液です。アルミニウム合金、炭素鋼、合金鋼などの中～重切削加工での使用に適しています。

【特長】

○ 耐熱性に優れた合成エステルと硫黄系極圧剤の相乗効果により、低速切削から高速切削まで高い切削性を発揮し、幅広い加工に適用できます。

○ 耐腐敗性に優れているため、腐敗による臭気発生等のトラブルが減少します。

○ 良好な消泡性を有するので、高圧ポンプ仕様の機械に使用できます。

【希釈濃度】 (%)

材質 / 加工	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼	アルミニウム アルミ合金
旋削 / 穴あけ	3 ~ 5	5 ~ 10	4 ~ 8
フライス / エンドミル	4 ~ 8	5 ~ 10	4 ~ 10
リーマ / タップ	5 ~ 10	5 ~ 12	5 ~ 10
鋸	3 ~ 5	5 ~ 10	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm^3 (15℃)	原液	0.93
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	46
pH 値		5％	9.2
引火点	℃ (COC)	原液	なし
外観	(25℃)	原液	淡黄色油状
		5%	乳白色エマルション
表面張力	$10^{-3}N/m$	5％	37
摩擦係数		5％	0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5％	0.70

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193

TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
　通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム