水溶性エマルション型切削液

ハイチップ EX-192K

ハイチップ EX-192K は、アルミニウム合金加工用に開発したエマルション型水溶性切削液です。
アルミニウム合金の防食性が強いため、アルミニウム合金の金型等の長時間加工に適しています。

【特長】

○ アルミニウム合金の変色を防ぎます。
○ 塩素、硫黄等の極圧剤を含有しておらず、環境に優しい製品です。
○ 劣化し難い抗菌性成分の効果より、長期間にわたり腐敗臭気の発生がなくなり、
作業場環境が改善されます。

【希釈濃度】 (%)

材質 / 加工	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 耐熱合金	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
旋削 / 穴あけ	3 ~ 5	5 ~ 10	4 ~ 10	5 ~ 10
フライス / エンドミル	5 ~ 10	6 ~ 12	5 ~ 10	5 ~ 10
リーマ / タップ	5 ~ 10	8 ~ 15	7 ~ 14	5 ~ 10
鋸	3 ~ 5	5 ~ 10	4 ~ 10	4 ~ 8

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。
※ 銅、銅合金の加工にも使用可能ですが、加工後は水洗などにより洗い落として下さい。

【性状】

密度	g/cm^3 (15℃)	原液	0.91
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	37
pH 値		5％	8.8
引火点	℃ (COC)	原液	なし
外観	(25℃)	原液	淡黄色油状
		5%	乳白色エマルション
表面張力	$10^{-3}N/m$	5％	34
摩擦係数		5％	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5％	0.45

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193

TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
　通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム