水溶性エマルション型切削液

ハイチップ EX-135M3

ハイチップ EX-135M3 は、鉱物油フリーのエマルション型水溶性切削液です。耐熱性に優れた合成エステルをベース油にすることにより、鉱物油ベース品では得られない優れた加工性を発揮します。また、高い抗菌性、乳化安定性を有するため、クーラントのロングライフ化を図ることができます。

【特長】

○ 消泡性が優れているので、高圧ポンプ使用の機械に使用できます。
○ 合成エステルをベース油にすることにより、優れた切削性能を発揮します。
○ 塩素系添加剤及び鉱物油を含んでいないので、環境への負荷が少ない製品です。
○ 抗菌性成分配合により、腐敗臭気の発生がほとんどありません。
○ 防錆力が良く、鋼材、ステンレス、アルミニウム合金、銅合金等、幅広いワークにご使用頂けます。

【希釈濃度】 (%)

材質 / 加工	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼	アルミニウム アルミ合金	銅 銅合金
旋削 / 穴あけ	3 ~ 5	3 ~ 5	5 ~ 10	4 ~ 8	4 ~ 8
フライス / エンドミル	4 ~ 8	5 ~ 10	6 ~ 12	4 ~ 10	5 ~ 10
リーマ / タップ	4 ~ 8	5 ~ 10	8 ~ 15	5 ~ 10	5 ~ 10
鋸	3 ~ 5	3 ~ 5	5 ~ 10	3 ~ 6	3 ~ 6

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。
※ 銅、銅合金の加工にも使用可能ですが、加工後は水洗などにより洗い落として下さい。

【性状】

密度	g/cm^3 (15℃)	原液	0.93
動粘度	mm^2/s (40℃)	原液	102
pH 値		5％	8.9
引火点	℃ (COC)	原液	なし
外観	(25℃)	原液	淡黄色、微濁
		5%	乳白色エマルション
表面張力	$10^{-3}N/m$	5％	33
摩擦係数		5％	0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5％	0.75

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193

TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193

【注意事項】

・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
・硬水や海水の使用は避けて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法：非危険物
・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム