

水溶性エマルション型切削液

ハイチップ EX-126Y

ハイチップ EX-126Y は、耐熱性・潤滑性に優れた合成エステルをベース油にしたエマルション型水溶性切削液です。

防錆性と耐腐敗性に優れるため、使用液が劣化し難いことが特長です。

【特長】

- 特殊油性成分の配合により、優れた潤滑性を持つ製品です。
- 防錆性、消泡性に優れます。
- 抗菌性を有するため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。
- 塩素系の極圧剤を配合していないため、環境等に悪影響を与えません。

【希釈濃度】

材質 加工	ねずみ鋳鉄 可鍛鋳鉄	低合金鋼 炭素鋼	ステンレス鋼 高合金鋼
旋削 / 穴あけ	3 ~ 5	3 ~ 5	5 ~ 10
フライス / エンドミル	4 ~ 8	5 ~ 10	6 ~ 12
リーマ / タップ	4 ~ 8	5 ~ 10	8 ~ 15
鋸	3 ~ 5	3 ~ 5	5 ~ 10

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。

ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

【性状】

密度	g/cm ³ (15°C)	原液	0.92
動粘度	mm ² /s (40°C)	原液	92
pH 値		5 %	9.4
引火点	°C (COC)	原液	なし
外観	(25°C)	原液	淡黄色油状
		5%	乳白色エマルション
表面張力	10 ⁻³ N/m	5 %	36
摩擦係数		5 %	0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	5 %	0.50

【注意事項】

- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作つてから添加して下さい。
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・硬水や海水の使用は避けて下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従つて使用して下さい。

【備考】

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム