

水溶性エマルジョン型切削液

## ハイチップ EX-126Y

ハイチップ EX-126Y は、耐熱性・潤滑性に優れた合成エステルをベース油にしたエマルジョン型水溶性切削液です。

防錆性と耐腐敗性に優れるため、使用液が劣化し難いことが特長です。

### 【特長】

- 特殊油性成分の配合により、優れた潤滑性を持つ製品です。
- 防錆性、消泡性に優れます。
- 抗菌性を有するため、腐敗に起因する悪臭等からクーラントを守ります。
- 塩素系の極圧剤を配合していないため、環境等に悪影響を与えません。

### 【希釈濃度】

(%)

| 加工           | 材質 | ねずみ鋳鉄<br>可鍛鋳鉄 | 低合金鋼<br>炭素鋼 | ステンレス鋼<br>高合金鋼 |
|--------------|----|---------------|-------------|----------------|
| 旋削 / 穴あけ     |    | 3 ~ 5         | 3 ~ 5       | 5 ~ 10         |
| フライス / エンドミル |    | 4 ~ 8         | 5 ~ 10      | 6 ~ 12         |
| リーマ / タップ    |    | 4 ~ 8         | 5 ~ 10      | 8 ~ 15         |
| 鋸            |    | 3 ~ 5         | 3 ~ 5       | 5 ~ 10         |

※ 上記希釈濃度は、潤滑性や防錆力により判断した目安の濃度です。  
ご使用の際は、加工条件等に合わせて適切な希釈濃度を決めてご使用ください。

### 【性状】

|      |                          |     |           |
|------|--------------------------|-----|-----------|
| 密度   | g/cm <sup>3</sup> (15℃)  | 原液  | 0.92      |
| 動粘度  | mm <sup>2</sup> /s (40℃) | 原液  | 92        |
| pH 値 |                          | 5 % | 9.4       |
| 引火点  | ℃ (COC)                  | 原液  | なし        |
| 外観   | (25℃)                    | 原液  | 淡黄色油状     |
|      |                          | 5 % | 乳白色エマルジョン |
| 表面張力 | 10 <sup>-3</sup> N/m     | 5 % | 36        |
| 摩擦係数 |                          | 5 % | 0.12      |
| 耐圧荷重 | MPa (750rpm)             | 5 % | 0.50      |

**【注意事項】**

- ・希釈する際は先ず水を張った後、原液を添加し十分に混ぜて下さい。
- ・液の補充にあたっては、なるべく別の容器で希釈液を作ってから添加して下さい。  
通常、管理濃度よりやや薄い液の追加で 濃度は安定します。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・消防法：非危険物
- ・当製品には亜硝酸塩、PRTR 法指定物質は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム