無煙型不水溶性加工油

PEC SF-152

PEC SF-152 は、切削・研削加工等において加工熱その他に起因する発煙を抑制した無煙型不水溶性加工油です。
無色透明で、臭気も少ないため作業環境の改善にも役立ちます。
植物油系合成エステルを配合しておりますので、低粘度でありながら潤滑性に優れ、切削・研削加工のみならず塑性加工などの用途にも幅広くご使用いただけます。

【特長】

○ 切削・研削加工における発煙を抑制しました。
○ 低粘度であり研削加工にも適しています。
○ 高引火点であることから、安全性に優れます。
○ 難削材のフライス･エンドミルから穴開け加工まで様々な加工に使用できます。
○ 塩素・硫黄等の極圧剤を一切添加していないので塩素による発錆や硫黄による変色がありません。

【用途】

被削材	加工内容
炭素鋼 / 高合金鋼	フライス/ エンドミル/ 旋削加工全般
焼入れ鋼 / ステンレス / アルミ	精度を必要とする研削加工

【性状】

密 度	g/cm^3 (15℃)	0.85
動粘度	mm^2/s (40℃)	8
引火点	℃ (COC)	208
外観	(25℃)	無色透明
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.30

【注意事項】

・金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
・作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法危険物分類：第４類第４石油類 （高引火点危険物）
・当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
・毒劇物・有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R210817KU2

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193
TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193