

---



---

 ミスト切削・MQL 加工用切削油

**PEC SD-200**


---



---

PEC SD-200 は、ミスト切削及び MQL 加工用に開発された植物性切削油です。  
高引火点、低粘度でベタつきが少なく、鋼から非鉄金属まで幅広い被削材にご使用いただけます。

**【特長】**

- 高引火点で、安全性に優れます。
- 低粘度で酸化安定性が高いので、ベタつきが少なく作業性に優れます。

**【用途】**

被削材	ミスト加工内容
炭素鋼 / 高合金鋼	フライス/ エンドミル
アルミ / 銅	フライス/ エンドミル/ ドリル(小径)

**【性状】**

密度	g/cm <sup>3</sup> (15℃)	0.85
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	8
引火点	℃ (COC)	208
外観	(25℃)	無色透明
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.30

**【注意事項】**

- ・油はミスト化して切削部にかけて下さい。
- ・金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ミスト化された油は引火しやすいので炎を近づけないで下さい。
- ・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

**【備考】**

- ・消防法危険物分類：第4類第4石油類
- ・当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・毒劇物・有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

**【荷姿】**

18L 缶 / 200L ドラム

R210408KU1