ミスト切削・MQL 加工用切削油

PEC SD-100

PEC SD-100 は、植物油をベースに配合したミスト切削・MQL 加工用切削油です。
高引火点でベタつきが少なく、鋼から非鉄金属まで幅広い被削材にご使用いただけます。

【特長】

○ 油性剤と合成油の相乗効果により、少量の油で高い潤滑性を発揮します。
○ 植物性油から抽出した基油を使用しているので、生分解性に優れ環境への影響が少ない製品です。
○ -6℃まで液状を保つため、冬季に結晶化しづらく、年中安定したミストが供給できます。
○ 非鉄金属（アルミ･銅合金）を腐食しません。

【用途】

被削材	ミスト加工内容
炭素鋼 / 高合金鋼 / ステンレス鋼	ドリル(小径)/ リーマ/ タップ フライス/ エンドミル/ 鋸
アルミ / 銅	フライス/ エンドミル/ ドリル(小径)

【性状】

密 度	g/cm^3 (15℃)	0.89
動粘度	mm^2/s (40℃)	19
引火点	℃ (COC)	226
外観	(25℃)	淡黄色透明
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.10
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.55

【注意事項】

・油はミスト化して切削部にかけて下さい。
・金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
・作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
・ミスト化された油は引火しやすいので炎を近づけないで下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法危険物分類：第４類第４石油類
・当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
・毒劇物・有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R220719KU1

タイユ株式会社
本　　社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193

TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193