

不水溶性切削油

Nカット No.110

Nカット No.110 は、軽合金の切削・研削加工向け不水溶性切削油です。ベタつきが少なく、酸化劣化しにくい製品です。

【特長】

- 浸透性に優れ、油が刃先に行き渡り、油性剤の効果を発揮します。
- 低臭気、淡色で、引火点が比較的高いため作業性に優れます。
- 酸化安定性に優れ、油寿命も長く、機械周りや加工物のベタつきを軽減します。
- 低粘度のため持ち出し量が少なく、使用量削減が期待できます。
- 塩素・硫黄系極圧剤を使用していません。

【用途】

被削材	加工内容
アルミ合金 / 銅合金 亜鉛合金 / マグネシウム合金	フライス / エンドミル / リーマ タップ / 旋削
炭素鋼 / 低合金鋼	ドリル / 旋削 / 鋸

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.86
動粘度	mm ² /s (40℃)	11
引火点	℃ (COC)	168
外観	(25℃)	微黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.50

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第3石油類（非水溶性液体）高引火点危険物
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R210713KU1