不水溶性切削油

N カット No.106B

N カット No.106B は、軽合金の切削加工、鋼の穴加工や旋削加工を主用途とする不水溶性切削油です。

【特長】

○ 低粘度で浸透性が良く、油が刃先に行き渡り、油性剤の効果が十分発揮される。
○ 粘度が低く、劣化しにくい油性剤を配合しているので、機械汚れや加工物のべたつきが少ない。
○ 低臭気、淡色のため作業性に優れます。
○ 精製度の良い基油の使用により、非鉄金属の腐食性が抑制されます。
○ 塩素系極圧剤は含んでいません。

【用途】

被削材	加工内容
アルミ合金 / 銅合金 亜鉛合金 / マグネシウム合金	フライス / エンドミル / リーマ タップ / 旋削
炭素鋼 / 低合金鋼	ドリル / 旋削 / 鋸

【性状】

密 度	g/cm^3 (15℃)	0.85
動粘度	mm^2/s (40℃)	10
引火点	℃ (COC)	176
外観	(25℃)	微黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.13
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.30

【注意事項】

・金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
・作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法危険物分類：第４類 第３石油類（非水溶性液体）高引火点危険物
・当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
・毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R191106KU1

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193

TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193