

低粘度高引火点切削油

PEC HF-160L

PEC HF-160L は、天然油性剤を主成分とした環境対応型の高潤滑不水溶性切削油です。
低粘度、高引火点で消防法危険物分類に該当しません。

【特長】

- 劣化によるベタつきがほとんどありません。
- 高引火点なので消防法による危険物分類に該当しません（指定可燃物）。
- 塩素や硫黄系の極圧剤は含有していません。
- 潤滑性が高いので加工熱による発煙を抑えます。

【用途】

被削材	加工内容
ステンレス/ 合金鋼/ アルミ/ 銅	旋削/ ねじ切り/ フライス/ リーマ/ タップ
合金鋼 / アルミ / 銅	セミドライ/ ミスト切削

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.95
動粘度	mm ² /s (40℃)	16
引火点	℃ (COC)	256
外観	(25℃)	無色～微黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.75
凝固点		-5℃

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：非該当（指定可燃物）
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物・有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R191016KU2