

低粘度高引火点切削油

PEC HF-159L

PEC HF-159L は、高潤滑油脂を配合した低粘度高引火点(消防法非該当・指定可燃物)切削油です。耐熱性の高い合成エステルを使用しているため、酸化劣化し難く、潤滑性と切削性に優れた高性能切削油です。

【特長】

- 低粘度で浸透性に優れるので、機械周りの油汚れを解決します。
- 高引火点(250℃)で消防法による危険物分類に該当しません(指定可燃物)。
- 持ち出しが少なく、酸化劣化し難い切削油です。

【用途】

被削材	加工内容
ステンレス / 高合金鋼	小型旋盤 / ピーターマン式自動旋盤
炭素 / 合金鋼	レース/ 溝きり/ リーマ/ タップ

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.88
動粘度	mm ² /s (40℃)	13
引火点	℃ (COC)	250
外観	(25℃)	無色～微黄色透明
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.75

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：非該当(指定可燃物)
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物・有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R240530AM2