

高潤滑不水溶性切削油

PEC HF-156SH

PEC HF-156SH は、添加剤がバランス良く配合され、自動機(ピーターマン)やバーフィーター付き NC 旋盤でステンレス鋼の切削時に必要とされる高い潤滑性を持つ不水溶性切削油です。高引火点で消防法危険物分類に該当しません。

【特長】

- 高引火点(252℃)で消防法による危険物分類に該当しません (指定可燃物)。
- 塩素系極圧剤を添加していないので有害物質の発生がありません。
- 植物油を多く含んでいますので肌に優しく、作業環境を改善します。
- ステンレスやインコネルなどの難削材の切削加工に最適です。

【用途】

被削材	加工内容
ステンレス / 高合金鋼	小型旋盤 / ピーターマン式自動旋盤
炭素 / 合金鋼	旋削 / 溝きり / リーマ / タップ

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.91
動粘度	mm ² /s (40℃)	29
引火点	℃ (COC)	252
外観	(25℃)	暗黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1 ~ 2
摩擦係数		0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.50

【注意事項】

- ・ 特殊極圧剤の効果で加工熱により、ごく稀に被削材が変色することがあります。(銅及び銅合金に使用する際は、加工後の洗浄をお勧めします。)
- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：非該当 (指定可燃物)
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物・有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R191106KU1