

極圧型不水溶性切削油

S カット FS-313

S カット FS-313 は、油脂・硫黄強化型不水溶性切削油です。マシニングセンタなど穴加工を伴う重切削に実績があります。

【特長】

- MC をはじめとする重切削加工に対して優れた性能を発揮します。
- 高合金鋼、ステンレス鋼等の難削材の加工に使用出来ます。
- 活性硫黄を多量に含有するので優れた加工性を実現します。

【用途】

被削材	加工内容
高合金鋼	タップ / ブローチ
ステンレス	自動機 / タップ / リーマ
難削材	タップ / リーマ

※銅・銅合金の加工には不向きです(ワークを変色させます)。

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.90
動粘度	mm ² /s (40℃)	35
引火点	℃ (COC)	190
外観	(25℃)	濃黄色油状
銅板腐食	100℃×1hr	4
摩擦係数		0.10
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.45

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第3石油類（非水溶性液体）
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R200608KU2