

極圧型不水溶性切削油

S カット FS-301

S カット FS-301 は、低粘度でベタつきが少ない不水溶性切削油です。
軽切削加工や、超硬、ハイスの研削、ホーニング、ラッピングに適します。

【特長】

- 硫黄系極圧剤と油性剤の効果により、軽切削やホーニング等に適した潤滑性を発揮します。
- 低粘度のため、ベタつかず洗浄性に優れます。

【用途】

被削材	加工内容
鉄鋼	軽切削加工
超硬 / ハイス	粗～仕上げ研削
鋳物 / 一般鋼	ホーニング / ラッピング

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.84
動粘度	mm ² /s (40℃)	6
引火点	℃ (COC)	100
外観	(25℃)	微黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.09
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.90

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第3石油類（非水溶性液体）高引火点危険物
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R210715KU1