極圧型低ミスト不水溶性切削油

Sカット FP-328M

Sカット FP-328M は、高い潤滑性を有する不水溶性切削油です。炭素鋼や高合金鋼の高速切削及び研削加工においてに優れた加工性を発揮します。加工中のオイルミスト発生が少ない製品です。

【特長】

○ 高速切削・研削で発生するオイルミストの発生率を従来品の 1/5 に低減しました。
○ 特殊燐系極圧剤の効果で優れた切削性と工具寿命の延長を実現します。
○ 低臭気かつ淡色なので作業環境を改善できます。

【用途】

被削材	加工内容
炭素鋼 / 高合金鋼	ドリル/ フライス/ エンドミルの切削加工
	ネジ研削等の精度を必要とする研削加工

【性状】

密 度	g/cm^3 (15℃)	0.88
動粘度	mm^2/s (40℃)	26
引火点	℃ (COC)	202
外観	(25℃)	淡黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.10
耐圧荷重	MPa (750rpm)	1.70

【注意事項】

・金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
・作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
・万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
・その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

・消防法危険物分類：第４類 第４石油類
・当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
・毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R220407KU1

タイユ株式会社
本社 技術研究所 〒532-0033 大阪市淀川区新高1丁目11番8号 TEL:06-6393-2251 FAX:06-6394-2444
東京営業所 〒166-0015 東京都杉並区成田東5丁目34番21号 日建ビル5階 TEL:03-5347-9089 FAX:03-3392-9193

TAIYU CO., LTD.
Head office / R&D Center
1-11-8,Niitaka,Yodogawa-ku,Osaka,Japan
Telephone 81-6-6393-2251 Facsimile 81-6-6394-2444
Branch Office
5-34-21,Narita-higashi,Suginami-ku,Tokyo,Japan
Telephone 81-3-5347-9089 Facsimile 81-3-3392-9193