

極圧型不水溶性切削油

## S カット FP-320

S カット FP-320 は、燐系極圧剤を効果的に配合した不水溶性切削油です。  
旋盤をはじめとする軽切削やホブ加工など、切削加工全般に汎用的に使用できます。

### 【特長】

- 特殊燐系極圧添加剤の効果的配合により、潤滑性に優れます。
- 低臭気で、作業性に優れます。
- 硫黄系極圧添加剤を使用していないので、鋼材やアルミニウム等の金属全般に使用可能です。

### 【用途】

被削材	加工内容
炭素鋼 / 合金鋼 銅 / アルミニウム	旋削 / 切断 / フライス / ねじ切り / 歯切り等

### 【性状】

密度	g/cm <sup>3</sup> (15℃)	0.87
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	24
引火点	℃ (COC)	208
外観	(25℃)	微黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.10
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.95

### 【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

### 【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第4石油類
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

### 【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R200519KU2