

極圧型不水溶性切削油

S カット FP-315A

S カット FP-315A は、硫黄系・燐系極圧添加剤に油性剤を効果的に配合した重切削用不水溶性切削油です。高合金鋼、ステンレス等の難削材加工に対しても非常に優れた切削効果を発揮します。

【特長】

- MC をはじめとする重切削加工に対して優れた性能を発揮します。
- 高合金鋼、ステンレス等の難削材の加工に使用出来ます。

【用途】

被削材	加工内容
高合金鋼	タップ / ブローチ
ステンレス	自動機 / タップ / リーマ
ニッケル合金 / チタン合金	タップ / リーマ

※銅・銅合金の加工には不向きです(ワークを変色させます)。

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.90
動粘度	mm ² /s (40℃)	46
引火点	℃ (COC)	198
外観	(25℃)	濃黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	4
摩擦係数		0.10
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.80

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第3石油類（非水溶性液体）
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R220725KU1