

極圧型不水溶性切削油

S カット FP-312

S カット FP-312 は、潤滑添加剤として硫黄系・燐系極圧添加剤に加え、油性剤を効果的に配合した重切削用不水溶性切削油で、高合金鋼、ステンレス材等の難削材の加工においても優れた切削効果が得られます。

【特長】

- 硫黄系・燐系極圧添加剤の効果的配合により、優れた加工性を発揮します。
- 高合金鋼、ステンレス鋼等の難削材の加工に使用出来ます。
- 不活性タイプのため銅・銅合金の加工にも使用可能です。

【用途】

被削材	加工内容
高合金鋼	タップ / ブローチ
ステンレス	自動機 / タップ / リーマ
難削材	タップ / リーマ

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.89
動粘度	mm ² /s (40℃)	41
引火点	℃ (COC)	202
外観	(25℃)	黄褐色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.10
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.85

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第4石油類
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R200608KU1