

極圧型不水溶性切削油

S カット FP-310

S カット FP-310 は、油性剤ならびに硫黄系・燐系極圧添加剤を効果的に配合し、高い潤滑性を有した不水溶性切削油です。

【特長】

- 油性剤と硫黄系・燐系極圧添加剤の相乗効果により、難削材の加工に使用できます。
- 不活性タイプのため銅・銅合金の加工にも使用可能です。
- 潤滑性が良く、引火点も高い為、煙が抑制されます。

【用途】

被削材	加工内容
ステンレス / 高合金鋼	フライス/ エンドミル/ リーマ/ タップ
合金鋼	自動盤 等
ニッケル合金	フライス/ エンドミル/ ドリル

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.88
動粘度	mm ² /s (40℃)	24
引火点	℃ (COC)	206
外観	(25℃)	黄色油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	1.40

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店または当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第4石油類
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R240530KU1