

極圧型不水溶性切削油

## S カット FP-308

S カット FP-308 は、油性剤と硫黄系・燐系極圧添加剤が効果的に配合され、高い潤滑性を有する不水溶性切削油です。工具寿命と仕上げ面精度の向上に効果を発揮します。比較的重切削とされる加工分野での使用に適しています。

### 【特長】

- 油性剤と硫黄系・燐系極圧添加剤の相乗効果により、難削材の加工に使用できます。
- 不活性タイプのため銅・銅合金の加工にも使用可能です。

### 【用途】

被削材	加工内容
ステンレス / 高合金鋼	フライス/ エンドミル/ リーマ/ タップ
ニッケル合金	旋削/ フライス/ エンドミル
合金鋼	自動盤等

### 【性状】

密度	g/cm <sup>3</sup> (15℃)	0.87
動粘度	mm <sup>2</sup> /s (40℃)	17
引火点	℃ (COC)	188
外観	(25℃)	黄色透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	1
摩擦係数		0.11
耐圧荷重	MPa (750rpm)	1.35

### 【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

### 【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第3石油類（非水溶性液体）高引火点危険物
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

### 【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R191016KU3