

極圧型不水溶性切削油

S カット FP-305B

S カット FP-305B は、潤滑添加剤として硫黄系・燐系極圧添加剤に加え、油性剤を効果的に配合した不水溶性切削油で、ガンドリルや BTA などの穴加工用として開発した製品です。

【特長】

- 低粘度で潤滑性に優れるため、ガンドリルや BTA 等の細穴加工用に最適です。
- 洗浄性に優れるので研削加工にもご使用頂けます。
- 極圧効果により、広範囲の鋼材加工に使用出来ます。

【用途】

被削材	加工内容
耐熱合金鋼 / 炭素鋼	BTA/ ガンドリル加工/ リーマ/ エンドミル 等の切削加工
	平面/ 円筒/ 歯研 等の研削加工

※銅・銅合金の加工には不向きです(ワークを変色させます)。

【性状】

密度	g/cm ³ (15℃)	0.86
動粘度	mm ² /s (40℃)	12
引火点	℃ (COC)	172
外観	(25℃)	濃黄透明油状
銅板腐食	100℃×1hr	4
摩擦係数		0.12
耐圧荷重	MPa (750rpm)	0.80

【注意事項】

- ・ 金属加工の用途以外に使用しないで下さい。
- ・ 作業中はオイルミストや加工熱による煙が滞留するおそれがありますので、換気を心がけて下さい。
- ・ 万一異常が発生した場合は、直ぐに代理店また当社にご連絡をお願いします。
- ・ その他、安全データシートに従って使用して下さい。

【備考】

- ・ 消防法危険物分類：第4類 第3石油類（非水溶性液体）
- ・ 当製品には PRTR 法指定物質は使用されておりません。
- ・ 毒劇物、有害物質あるいは有機溶剤は使用されておりません。

【荷姿】

18L 缶 / 200L ドラム

R200515KU2